Общие сведения о прессе ДА1532Б,ДА1534Б,ДА1536А

Прессы-автоматы гидравлические для прессования изделий из металлических порошков усилием 1600,2500 и 4000 кН предназначены для холодного прямого прессования из металлических порошков широкой номенклатуры конструкционных деталей типа гладких втулок, с наружным и внутренним буртами, с буртом посередине, с отверстиями и без отверстий вдоль оси прессования. Размеры изготавливаемых на прессах изделий ограничиваются :для изделий типа гладких втулок- усилием пресса, размером изделия в плане и высотой засыпки порошка в матрицу, а для изделий типа втулок с буртом- кроме того, и высотой штампового пространства пресса. Прессы могут применятся на всех предприятиях(участках), изготавливающих детали из металлических порошков.

Прессы предназначены для использования в районах с умеренным и холодным климатом. Климатическое исполнения изделия УХЛ, категория размещения 4.2 по ГОСТ 15150-69.

Техническая характеристика прессов.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование параметров | Данные | | |
| ДА1532Б | ДА1534Б | ДА1536Б |
| 1 | Номинальное усилие, кН | 1600 | 2500 | 4000 |
| 2 | Ход ползуна, мм | 630+5 | 670+5 | 710+5 |
| 3 | Наибольшая высота штампового пространства(расстояние между ползуном и верхним торцем нижнего цилиндра),мм | 1620±10 | 2060±10 | 2360±10 |
| 4 | Номинальное усилие цилиндра нижнего, кН:  при стягивании при подпоре матрицы | 630  100 | 1000  1600 | 1600  2500 |
| 5 | Ход цилиндра нижнего (наибольшая высота засыпки порошка в матрицу), мм | 200+5 | 250+5 | 300+5 |
| 6 | Суммарное усилие цилиндров гидроупоров, кН | 400±5% | 630±5% | 1000±5% |
| 7 | Ход цилиндров гидроупоров, мм | 125+5 | 160+5 | 200+5 |
| 8 | Скорость ползуна, мм/с  при холостом ходе  при рабочем ходе: наибольшая  наименьшая  при возрастном ускоренном ходе | 315 -15  40  15  425 -25 | 335 -15  30  15  335 -25 | 265 -15  24  12  280 -25 |
| 9 | Скорость цилиндра нижнего, мм/с  вниз: наибольшая  наименьшая  вверх ускоренного | 106  42,5  160-10 | 112  42,5  150-10 | 63  33,5  100-10 |
| 10 | Наибольший размер изделия в плане (диаметр описанной окружности), мм | 125 | 160 | 250 |
| 11 | Габаритные размеры, мм  слева- направо  спереди- назад  высота | 2350±20  2200±20  5000±60 | 2700±20  2400±20  6000±60 | 2850±20  2710±20  6850±60 |
| 12 | Высота пресса над уровнем пола, мм | 4200±50 | 4800±50 | 5300±50 |
| 13 | Масса пресса с гидроагрегатом и блоком прессующим, кг | 12000 -250 | 22370 -450 | 29600 -600 |
| 14 | Производительность, цикл/мин,не менее | 6 | 5 | 3,8 |