Пресс –автомат гидравлический для двустороннего прессования строительных блоков усилием 2000кН модели 7833 ( в дальнейшем пресс) предназначен для производства облицовочного кирпича, тротуарной плитки и т.п. методом полусухого двустороннего прессования.

Пресс соответствует требованиям ГОСТ 7600-90.

**Техническая характеристика пресса.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметров** | **7833** |
| Номинальное усилие, кН | 2 000 |
| Максимальные габариты прессуемого изделия, мм | 250х250х90 |
| Максимальная глубина загрузки, мм | 180 |
| Время одного цикла работы пресса, с | 12,5 |
| Производительность, шт/ч | 570 |
| Скорость движения ползунов, мм/с:   * Опускание верхнего ползуна * Опускание нижнего ползуна * Предварительного прессования * Прессования 1-й ступени * Прессования 2-й ступени * Подъем верхнего пуасона * Подъем нижнего пуасона | 185  185  105  13  7,5  185  105 |
| Скорость движения дозатора, мм/с   * Вперед(в пресс) * Назад(из пресса) | 450  450 |
| Мощность привода, кВт в т.ч.:   * привода, кВт * маслоохладителя * компрессора | 25,3  22  1,8  1,5 |
| Номинальная емкость маслобака, л | 330 |
| Объем воздушный, л  Давление избыточное, кгс/см² | 70  0,5 |
| Номинальное давление в гидросистеме, кгс/см² | 320 |
| Напряжение в цепях управления, В | 24 |
| Габаритные размеры пресса,мм   * слева- направо * спереди- назад * высота | 1700\*  1700\*  2600\* |
| Масса пресса, ( с г/а и л/шкафом) | 4700 |

\***параметры уточняются при рабочем проектировании**