Пресс –автомат гидравлический для двустороннего прессования строительных блоков усилием 2000кН модели 7833 ( в дальнейшем пресс) предназначен для производства облицовочного кирпича, тротуарной плитки и т.п. методом полусухого двустороннего прессования.

Пресс соответствует требованиям ГОСТ 7600-90.

**Техническая характеристика пресса.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметров**  | **7833** |
| Номинальное усилие, кН | 2 000 |
| Максимальные габариты прессуемого изделия, мм | 250х250х90 |
| Максимальная глубина загрузки, мм | 180 |
| Время одного цикла работы пресса, с | 12,5 |
| Производительность, шт/ч | 570 |
| Скорость движения ползунов, мм/с:* Опускание верхнего ползуна
* Опускание нижнего ползуна
* Предварительного прессования
* Прессования 1-й ступени
* Прессования 2-й ступени
* Подъем верхнего пуасона
* Подъем нижнего пуасона
 | 185185105137,5185105 |
| Скорость движения дозатора, мм/с* Вперед(в пресс)
* Назад(из пресса)
 | 450450 |
| Мощность привода, кВт в т.ч.:* привода, кВт
* маслоохладителя
* компрессора
 | 25,3221,81,5 |
| Номинальная емкость маслобака, л | 330 |
| Объем воздушный, лДавление избыточное, кгс/см² | 700,5 |
| Номинальное давление в гидросистеме, кгс/см² | 320 |
| Напряжение в цепях управления, В | 24 |
| Габаритные размеры пресса,мм* слева- направо
* спереди- назад
* высота
 | 1700\*1700\*2600\* |
| Масса пресса, ( с г/а и л/шкафом) | 4700 |

\***параметры уточняются при рабочем проектировании**